

WEISSER PRÄZISIONSTECHNIK

Hand Laseranlagen - HLA



So flexibel wie Ihre Fertigungsaufgaben - 360° Laserlösungen von WEISSER

So wie sich Chamäleons ihrer Umgebung anpassen können, passen sich die Hand Laseranlagen von WEISSER / WPT bestmöglich an Ihre sich ändernden Bedürfnisse an. Zudem behält WEISSER / WPT den kompletten Fertigungsprozess im Auge und bietet mit seinen modularen Lösungen die wirtschaftlichste Lösung für alle Anforderungen.



Hand Laseranlagen - HLA

HLA – Modular

Unser Handarbeitsplatz der HLA Baureihe ist eine vielseitige, auf den Kunden abstimmbare, manuelle Laserschweißanlage. Die Grundmaschine kann durch eine Vielzahl von Optionen individuell auf ihre Anforderungen angepasst werden. Die optional positionier & schwenkbare Optik der HLA-M ermöglicht nahezu grenzenlose Bearbeitungsmöglichkeiten. Zubehör, wie Dreh- / Schwenkeinheit, Kreuztisch oder Joystick, kann jederzeit nachgerüstet werden.

Bedienung

Die HLA-M verfügt über eine integrierte Maschinensteuerung. Alle Laser- und Maschinenfunktionen werden über ein intuitiv bedienbares Touchpanel gesteuert. Darüber hinaus können zusätzlich relevante Parameter, wie z.B. die Gaszufuhr, aktiv zur Prozesssicherung überwacht werden.

Ausgerüstet mit Kreuztisch und einem Joystick können zyklengesteuerte Pfade reproduzierbar abgearbeitet werden. Der Maschinenbediener behält hierbei jederzeit die Kontrolle über Laser- und Achssteuerung. Zudem können verschiedenste Steuerungs- und Sicherheitsfunktionen hinzugefügt werden.





Technische Daten

	HLA-M
Aufstellfläche	ca. 1200x900x2700 mm (B/T/H)
Gewicht	ab 350kg
Anschlussdaten	400V
Arbeitsraum	ca. 1100x760x300mm (B/T/H)
Werkstückgewicht	Max. 50kg
Verfahrwege	300mm positionsgeregelt (Z)
Maschinensteuerung	WPT NC-Steuerung
Bedienung	WPT-Touchpanel 10,1" + haptisches Tastenfeld
NC-Antriebe	Closed-loop Schrittmotoren (high precision)
Sicherheitsfunktionen	Steuerungsintegriert & Echtzeitüberwacht
Sicherheitssensoren	Absaugüberwachung, Arbeitsraumüberwachung
Maschinengestell	Aluminium Systemprofil
Maschineneinhausung	Stahlblech, Farbton RAL 7016 (andere auf Anfrage)
Laserquelle & Schweißoptik	Kunden- & Anwendungsspezifisch
Absauganlage	Kunden- & Anwendungsspezifisch
Maschinenausstattung	Konfigurierbar über Ausstattungsoptionen

Maschinenzubehör

Joystick

Der innovative Joystick ermöglicht schnelles und flexibles Programmieren direkt an der Anlage. Ähnlich dem „Teach-in“ Prozess in der Robotersteuerung fährt der Werker alle gewünschten Bewegungen ab und lernt diese mittels Tastendruck am Joystick ein. Die gespeicherten Pfade können dann unter voller Kontrolle des Werkers per Druck auf das Fußpedal abgearbeitet (geschweißt) werden.

Kreuztisch

Ein Kreuztisch kann dank standardisierter Hardware-Schnittstelle integriert werden. Die Modulbauweise ermöglicht es eine zusätzlich benötigte Funktionalität eines X/Y Kreuztischs, auch im Nachhinein auf eine vorhandene Maschine zu adaptieren. Die bereits in der Grundmaschine integrierte Steuerung komplettiert die Modulbauweise softwareseitig und realisiert einen flexiblen und reibungslosen Ausbau der vorhandenen Anlage. Der Kreuztisch lässt sich dann über den Joystick (notwendig) und das integrierte Touchpanel intuitiv bedienen.



Dreh-Schwenkeinheit

Die speziell für die HLA entwickelte Dreh- Schwenkeinheit ist vollständig in die Steuerung integriert und mittels Touchpanel oder Joystick (optional) bedienbar. Es sind verschiedene Baugrößen verfügbar, die mit spezifischen Durchführungsbohrungen ausgestattet sind, um auch lange Werkstücke bearbeiten zu können. Ein minimalstes Umkehrspiel wird durch den verbauten Riementrieb garantiert. Die indirekte Wegmessung wird über einen Closedloop Schrittmotor realisiert. Optional können verschiedenste Spannfutter, eine Anschlagvorrichtung, ein Reitstock und viele weitere Anpassungsmöglichkeiten angeboten werden. Die hochpräzise, manuelle Schwenkeinheit ist in einem Schwenkbereich von $\pm 135^\circ$ einstellbar und wird über einen Klemmhebel arretiert. Um die Einstellung in Standardwinkeln zu erleichtern, verfügen die Dreh- Schwenkeinheiten über ein haptisches Raster, das in 45° Schritten vorarretiert.

Linearachse

Eine Linearachse kann dank standardisierter Hardware Schnittstelle in die Modulaussparung integriert werden. Die Modulbauweise ermöglicht es die zusätzlich benötigte Funktionalität einer Linearachse, auch im Nachhinein auf eine vorhandene Maschine zu adaptieren. Die bereits in der Grundmaschine integrierte Steuerung komplettiert die Modulbauweise softwareseitig und realisiert einen flexiblen und reibungslosen Ausbau der vorhandenen Anlage. Die Linearachse lässt sich dann über den zusätzlich erhältlichen Joystick (optional), das integrierte Touchpanel oder den mit der Achse gelieferten Taster in der Bedienbox intuitiv bedienen.



WEISSER

PRÄZISIONSTECHNIK



J. G. WEISSER SÖHNE GmbH & Co. KG

Johann-Georg-Weisser-Straße 1
78112 St. Georgen
Germany

T +49 7724 881-0
www.weisser-web.com



WEISSER Präzisionstechnik

Johann-Georg-Weisser-Straße 1
78112 St. Georgen
Germany

T +49 7724 881-590
www.weisser-pt.com

Weisser Maschinenzentrum Schwenningen

Albertstraße 16
78056 Villingen-Schwenningen
Germany

T +49 7720 60900-41
www.weisser-web.com/service